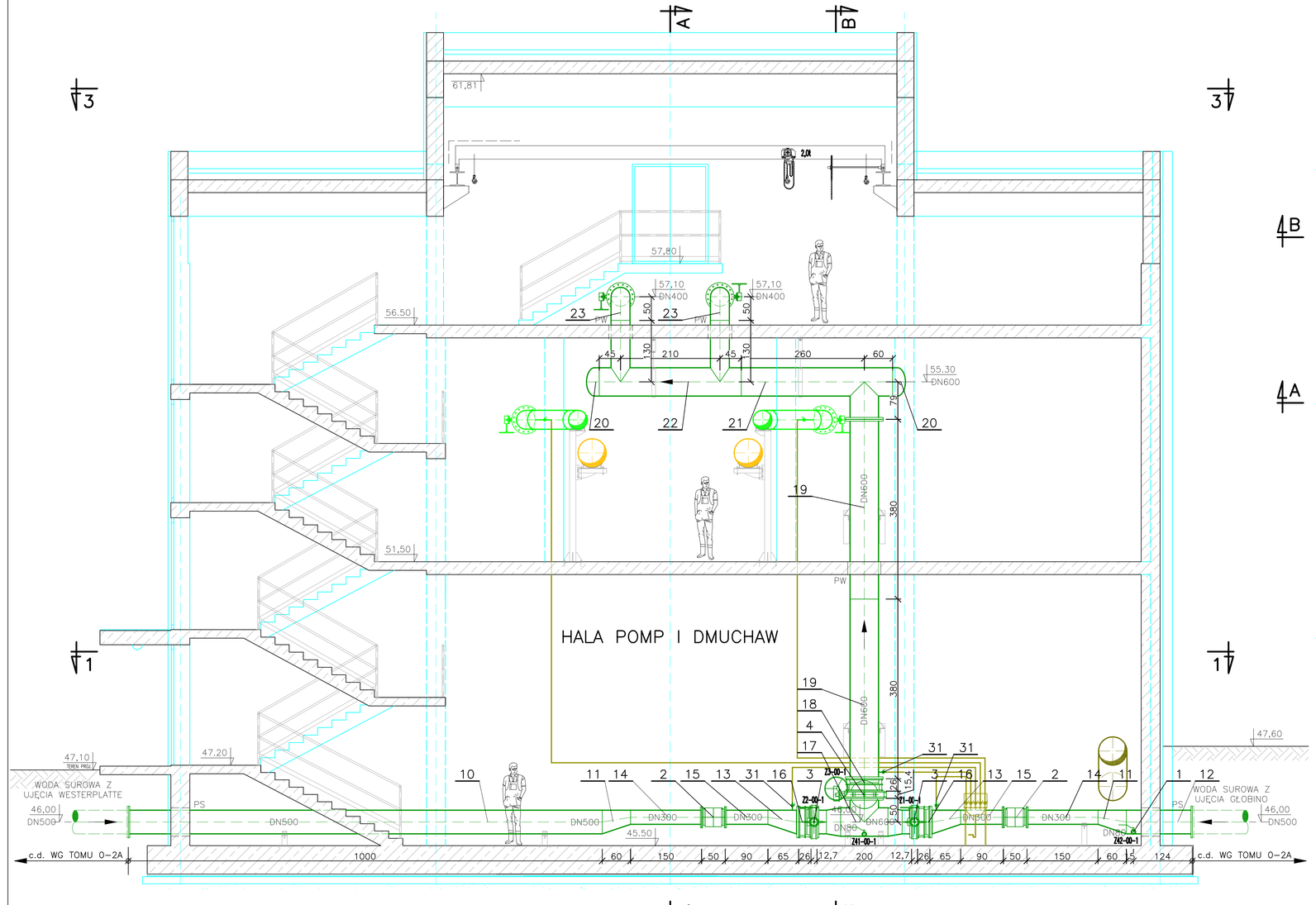
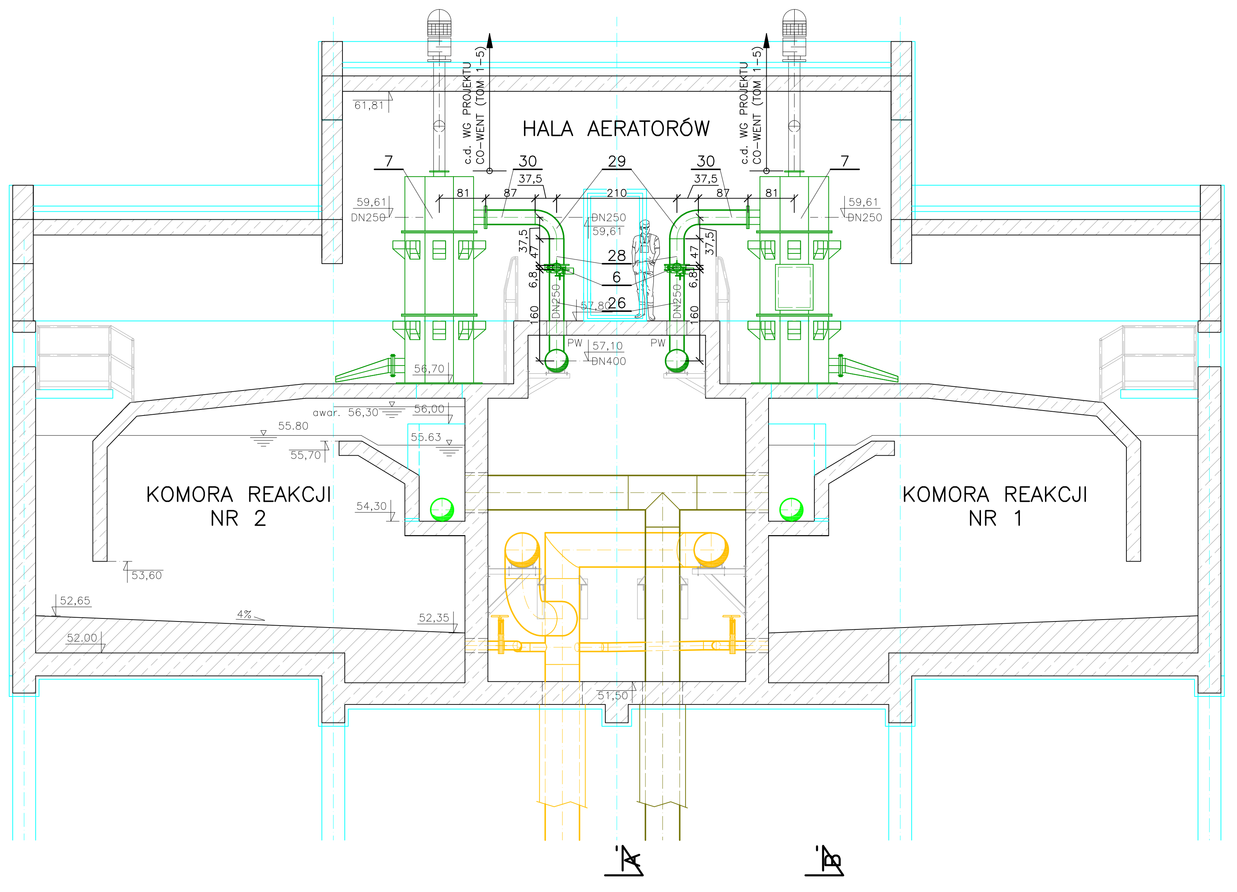
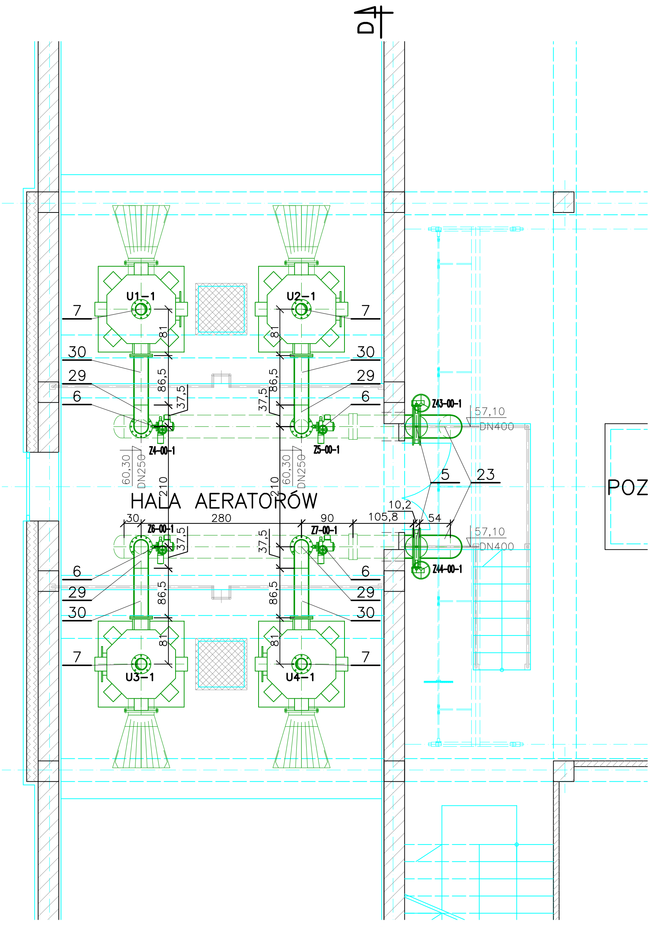
PRZEKRÓJ C–C



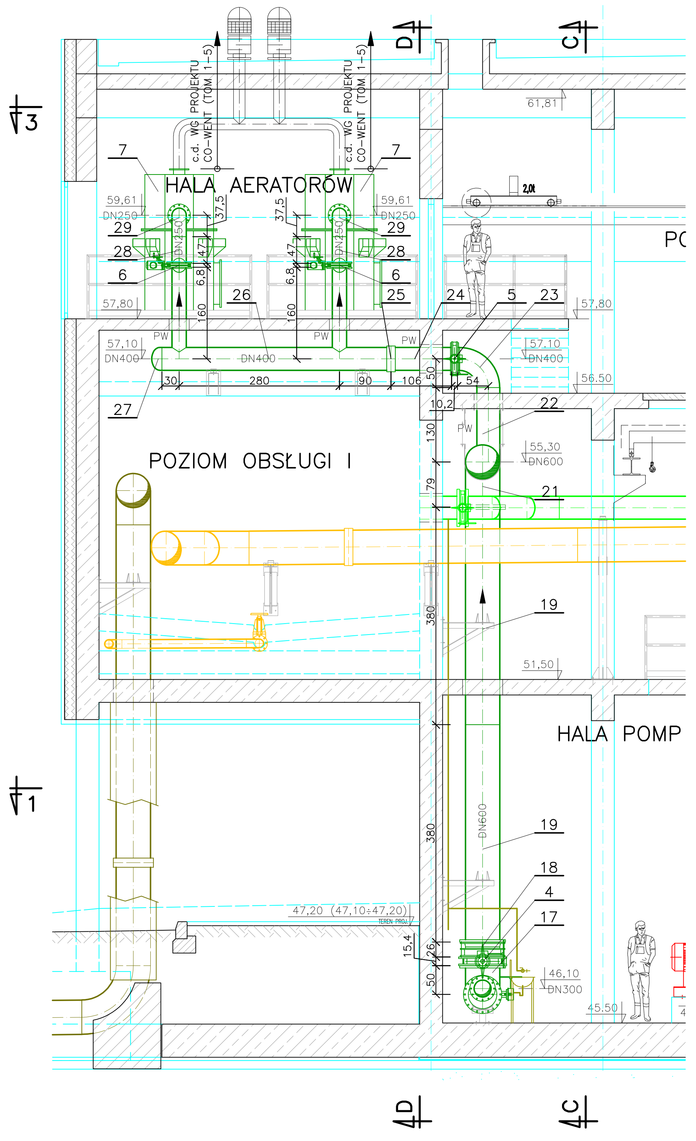
PRZEKRÓJ D–D



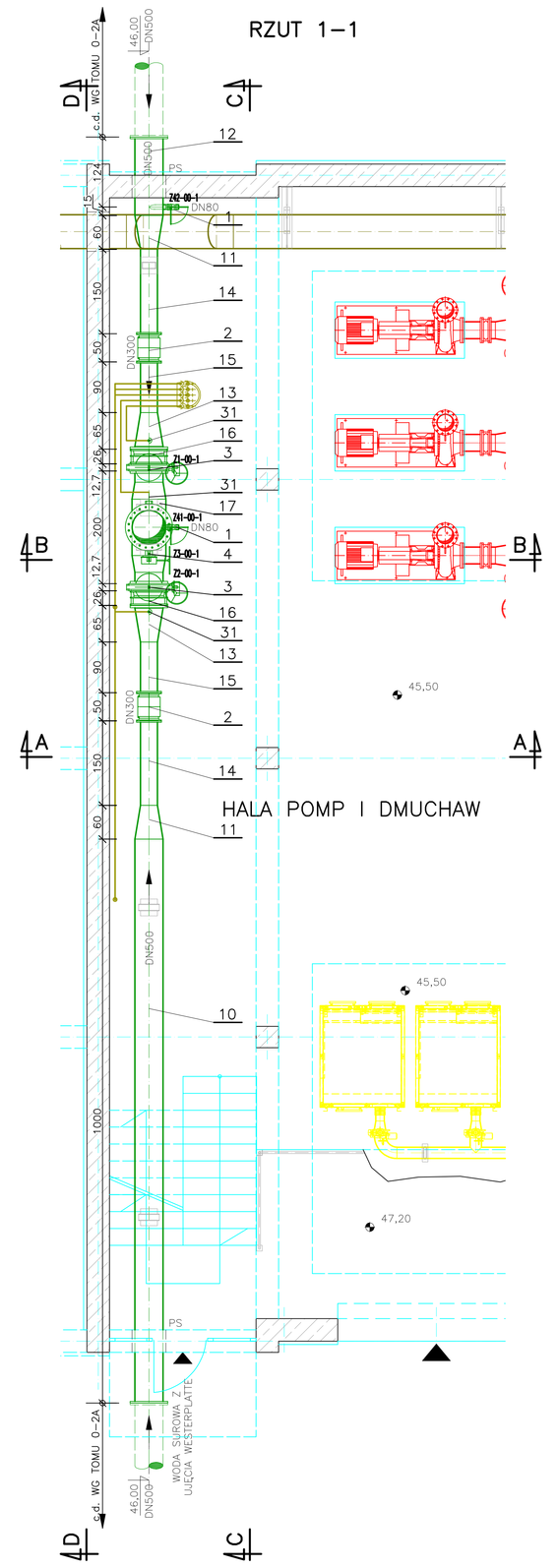
RZUT 3–3



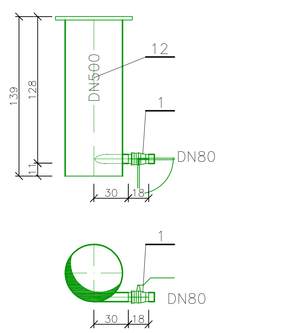
PRZEKRÓJ A–A



RZUT 1–1

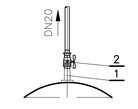


KSZTAŁTKA NR 13
SKALA 1:25

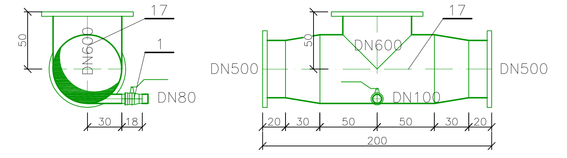


SZCZEGÓŁ POZ. 31
WSPAWANIE KRÓCCA POBORU PRÓB

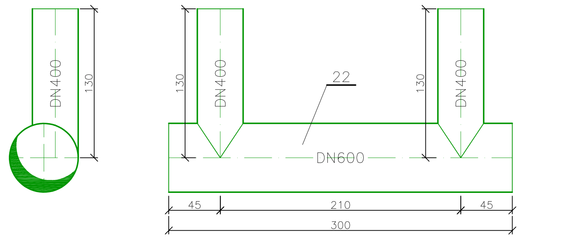
ZESTAW PRZYŁĄCZENIOWY:
1. KRÓCIEC SPAWALNICZY ¾"
2. ZAWÓR KULOWY ¾"



KSZTAŁTKA NR 17
SKALA 1:25



KSZTAŁTKA NR 22
SKALA 1:25



UWAGI:

1. UWAGI OGÓLNE PODANO NA RYSUNKU NR 2

Poz.	Wyszczególnienie	szt.	mat.	Producent/Numer katalogowy	fakt. Ciężar [kg]	suma	Uwagi
31	Króciec poboru prób DN20	3	ocynk	wykonanie indywidualne	28,0	112,0	– wspaw. w poz. kształtkę nr 13 i 19
30	Króciec jednokołnierzowy DN250 L = 87 cm	4	ocynk	wykonanie indywidualne	28,0	112,0	– PN10
29	Kolano bose DN250 R = 1,50, α = 90°	4	ocynk	np. Katalog ALHAMMER	12,0	48,0	
28	Króciec jednokołnierzowy DN250 L = 47 cm	4	ocynk	wykonanie indywidualne	20,0	80,0	– PN10 – dopasować na budowie
27	Dennica DN400	2	ocynk	np. Katalog MULTI–SERWIS	14,0	28,0	
26	Czwórnik dwukołnierzowy DN400/DN250/DN250 L = 400/160/160 cm	2	ocynk	wykonanie indywidualne	206,0	412,0	– PN10 – 2x kołnierz DN250
25	Śruba DN400 FLEX 2L W5 40 × 406,4 mm	2	ocynk	np. STAKUB WERKE AG	–	–	– PN10
24	Prostka jednokołnierzowa DN400 L = 106 cm	2	ocynk	wykonanie indywidualne	64,0	128,0	– PN10
23	Kolano jednokołnierzowe DN400 R = D+100, α = 90°	2	ocynk	wykonanie indywidualne	56,0	112,0	– PN10
22	Czwórnik DN600/DN400/DN400 L = 300/130/130 cm	1	ocynk	wykonanie indywidualne	306,0	306,0	
21	Trójnik jednokołnierzowy DN600 L = 320/79 cm	1	ocynk	wykonanie indywidualne	358,0	358,0	– PN10
20	Dennica DN600	2	ocynk	np. Katalog MULTI–SERWIS	40,0	80,0	
19	Prostka jednokołnierzowa DN600 L = 380 cm	2	ocynk	wykonanie indywidualne	401,0	802,0	– PN10 – wspaw. króciec do poboru prób poz. 31
18	Wstawka montażowa DN600 typ F3 L = 26,0 cm	1	ocynk	np. Katalog TENKOCHEM	205,0	205,0	– PN10
17	Trójnik redukcyjny kołnierzowy DN600/DN500 L = 200/50 cm	1	ocynk	wykonanie indywidualne	322,0	322,0	– PN10 – wspaw. króciec poz. 1
16	Wstawka montażowa DN500 typ F3 L = 26,0 cm	2	ocynk	np. Katalog TENKOCHEM	162,0	324,0	– PN10
15	Króciec jednokołnierzowy DN300 L = 90 cm	2	ocynk	wykonanie indywidualne	41,0	82,0	– PN10
14	Prostka jednokołnierzowa DN300 L = 150 cm	2	ocynk	wykonanie indywidualne	57,0	114,0	– PN10
13	Dyfuzor jednokołnierzowy DN500/DN300 L = 65 cm	2	ocynk	wykonanie indywidualne	69,0	138,0	– PN10 – 1x kołnierz DN500 – wspaw. króciec do poboru prób poz. 31
12	Prostka jednokołnierzowa DN500 L = 139 cm	1	ocynk	wykonanie indywidualne	115,0	115,0	– PN10 – wspaw. króciec poz. 1
11	Konfuzor DN500/DN300 L = 60 cm	2	ocynk	np. Katalog ALHAMMER	25,0	50,0	
10	Prostka jednokołnierzowa DN500 L = 1000 cm	1	ocynk	wykonanie indywidualne	555,0	555,0	– PN10
7	Aerator kaskadowy z kształtką rozpływową – obciążenie hydrauliczne: 200 m³/m²h – wydajność: 220 m³/h – wydajność maksymalna: 250 m³/h – powierzchnia czynna: 1,1 m² – stała napowietrzenia: ok. 8,0 mg/dm³ – wysokość: 372 cm – kształtka rozprowadzająca wodę: DN250 PN10 – króciec podłączeniowy do instalacji wentylacyjnej: DN200 PN10	4	ocynk	Producent HB–9 na podstawie rozwiązań firmy WINDUR s.c. U1–1 z U4–1	–	–	
6	Przepustnica międzykołnierzowa DN250, napęd Auma Norm SG10.1 + RWG L = 68,0 cm Ns = 0,16 kW t z = 22 s	4	–	PN–EN 1074:2002 PN–EN 55–1 np. INTERAPP Z4–00–1 Z7–00–1	292,0	1168,0	– PN10
5	Przepustnica kołnierzowa DN400, napęd ręczny L = 10,2 cm	2	–	PN–EN 1074:2002 PN–EN 55–1 np. INTERAPP Z44–00–1	89,0	198,0	– PN10
4	Przepustnica kołnierzowa DN600, napęd ręczny L = 15,4 cm	1	–	PN–EN 1074:2002 PN–EN 55–1 np. INTERAPP Z1–00–1	292,0	292,0	– PN10
3	Przepustnica kołnierzowa DN500, napęd ręczny L = 12,7 cm	3	–	PN–EN 1074:2002 PN–EN 55–1 np. INTERAPP Z1–00–1 Z2–00–1	197,0	394,0	– PN10
2	Przepływomierz elektromagnetyczny DN300 – Q = 120÷2400 m³/h – L = 50 cm	2	–	wg projektu AKP	81,0	162,0	– PN10
1	Zawór kulowy DN80 z króćcem do wspawania i zabezpieczeniem	2	–	wykonanie indywidualne zawór np. EFAR ZKI–00–1 Z42–00–1	15,0	30,0	– wspawać w poz. 12 i poz. 17

Wykonawca: AQUA

Zamawiający:

PROGRAM GOSPODARKI WODNO–ŚCIEKOWEJ W REJONIE SŁUPSKA – 2004/PL/16/C/PE/019

projektował	mgr inż. P.Pruss	kontrakt nr	BUDOWA STACJI UZDATNIANIA WODY ul. Bohaterów Westerplatte 54b; 76–200 Słupsk
opracował	mgr inż. P.Niemier		
kreślił	mgr inż. P.Niemier		BUDYNEK NAPOWIETRZALNI I FILTRÓW POŚPIESZNYCH – OBIEKT NR 1
sprawdził	mgr inż. D.Palacz		
stadium: PW	skala: 1:50	temat: INSTALACJA WODY SUROWEJ	branża: TECHNOLOGIA
data: 14.08.2007			numer rysunku: 3

FORMAT: 1189x841 mm/